



J-NET Corporation

<http://www.jng.co.jp>



株式会社ジェイネット

We are driving for precision manufacturing process.

株式会社ジェイネット J-NET corporation

弊社は、半導体用の金型や精密治工具、自動機械の製造を生業としておりましたが、市場の要求に応えるため、自社の製造ラインをより高精度に、より安価に短納期で製作できるシステムを開発して参りました。現在ではそれらのプロセスの中で開発された自動化システムや製品も併せて製造販売しております。



代表取締役 長谷川 浩幸

1960年生まれの私は勿論、戦争を存じ上げません。しかし、戦後の日本が築き上げてきた、ものづくり大国、またその時代を支えてこられた職人さんたちには直接触れさせて頂いた世代でも有ります。団塊の世代の優れた技術力の一斉退職から、ものづくりに於いては危機的な状況になりつつありますが名も無き先人たちが残してくれた技術や誇りを守る一塵になれれば幸いと考え、同じように名も無き一人の技術者であり、一つの集団で在り続けるために1997年に弊社を創業致しました。

いつまでも熱い人、熱い集団で在り続けたいと思います。

会社概要

| | |
|-------|--|
| 会社名 | 株式会社ジェイネット |
| 代表取締役 | 長谷川 浩幸 |
| 本社 | 〒343-0002 埼玉県越谷市平方2083-1 |
| 事業部 | 〒343-0024 埼玉県越谷市越ヶ谷1-3-14 文省堂ビル7F |
| TEL | 048-973-1030 |
| FAX | 048-973-1033 |
| URL | http://www.jng.co.jp |
| 設立 | 1997年5月 |
| 資本金 | 1,200万円 |
| 取引銀行 | 三菱東京UFJ銀行 越谷駅前支店 埼玉りそな 越谷支店 埼玉県信用金庫 越谷平方支店 |
| 事業内容 | 機上測定器製造販売 精密加工 自動機械設計製作 各種表面処理 |
| 主な取引先 | トヨタ自動車様 デンソー様 サンケン電気様 サンデン様 牧野フライス精機様 共立精機様 他 |

会社沿革

| | |
|----------|------------------------------------|
| 1997年 5月 | 創業 |
| 2003年12月 | ダイナミックツールモニター ジェイコア発売 |
| 2004年 5月 | 特許第4800590号取得 |
| 2005年 4月 | 第17回中小企業優秀新技術 新製品賞 優良賞 受賞 |
| 2006年 2月 | 第一回渋沢栄一ベンチャー ドリーム賞 受賞 |
| 2006年 6月 | 特許第5021957号取得 |
| 2007年 3月 | 埼玉県ベンチャー企業有料製品 コンテスト 優秀賞 受賞 |
| 2008年 2月 | 国立研究開発法人 理化学研究所 IP408に研究室を開設 |
| 2008年 7月 | 特許第5307462号取得 |
| 2008年10月 | 埼玉県ベンチャー企業ネクスト ステージ支援事業モデル企業指定 |
| 2009年 3月 | 特許第5437679号取得 |
| 2017年 6月 | ダイナミックツールモニター ジェイコア最新Ver'0132発売 |
| 2018年 5月 | 事業本部を越谷駅前に開設 |
| 2018年 9月 | 特許第6399675号取得 |

Fit ability

お客様の工程への適合性

私たちに独自の技術やノウハウ、製造技術が有るように、お客様にも独自の技術が蓄積されているはずで、私たちに経営理念や行動指針が有るように、お客様にも独自の方向性が存在しているはずで。

置かれた環境や市場の中で育まれた歴史や企業の文化の上に築かれた工程はどの企業様にとっても、この上ない財産だと考えます。現場で使用される製品やシステムを創らさせて頂くにあたって、既製品など存在しないと私たちは考えます。

治工具や自動機械、専用工作機械、表面処理、パーツフィーダーは当然のことライン品である機上測定機【ジェイコア】でも、その思想は貫かれております。企業様に合った測定ポイント、アルゴリズム、ロジック、データの運用方法など、一方でハードにおいてもコネクタ位置や機内配線に至るまで企業様のご希望に合わせて出荷、設置されます。

First contact

お客様第一のご相談相手で在り続けます

私たちは直接、仕事に繋がらないご案件でも喜んでお受け致します。僅かな技術力だけで創業した弊社は、お客様や協力企業様に育てられました。培われた技術は皆様から賜ったものです。また、ご相談を承ることで何より私たちが勉強させて頂けることを経験上、存じております。

切削条件から適切な環境設定、機械や治工具の長寿命化まで、精密加工から表面処理に至るまでトータルソリューションでご対応致します。

私たちに出来ることは直接、ご提案申し上げ、困難であると考えられる案件に関しては保有するネットワークを動員し、総合力で解決致します。

Construction of all systems

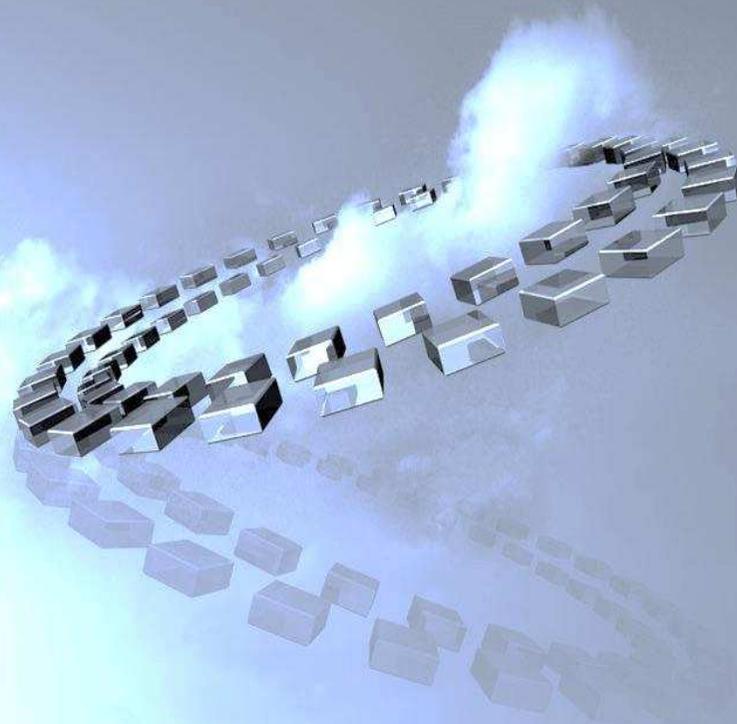
工程のシステムを一環で承ります

私たちは単体の製品だけでなく、付属するシステムや付加装置、制御ソフトからデータベース等まで一環で承ります。これによって責任範囲が明瞭になり、メンテナンスや修理、改造までもワンストップで行えます。

例えば、加工現場で使用される加工機械だけでなく、パレットチェンジャーや自動焼き詰め装置、ツールプリセッター等の外段取り用装置をセットアップし、ロボットを使用して全自動で工程を構築させ、更に生産管理システムやジェイコア、ツールプリセッターで得られた測定結果をデータベース化させることなども行います。

Fit ability

お客様が100社あれば、100種類の製品仕様が存在するはず



私たちには既製品という概念がありません

ライン品であっても私たちが送り出すのは、たった1社のために設計された製品です
製品に工程を合わせるのではなく、工程に製品を適合させて製作致します

事業内容

ジェイコア (機上工具測定装置)



高精度の撮像システムと高速演算システムを持ち、加工機械に取付け、実加工回転数で工具長・工具径を測定しNCにフィードバックします。刻々と変化する工具と材料の相関座標を自動で補正しツールチェンジ後の段差や熱変位や摩耗、折損で発生する加工誤差を抑え、自動運転をサポートする機上工具測定装置です。保有される加工機械に後付も可能です。

パーツフィーダー



創業時より設計製作しております。超極小部品、薄物から大型部品まで一般的に困難であると考えられる製品も対応してまいりました。同時に表裏・方向も揃えて排出させることも勿論可能です。また、これらの組み合わせで自動組立機も設計製作致します。

精密治工具 表面処理



精密治工具・金型を製造しております。一般公差からミクロン公差まで対応し、素材も一般鋼材から粉末ハイス、超硬、セラミックまで対応します。製作された製品の硬度や摺動性、離型性等、機能を付加する目的で表面処理も併せて行います。Jコート・FM処理・SAT処理・SVC処理等、様々なニーズに対応します。(Hv1,200~3,500)

自動機・専用機 開発設計



自動組立機や封止機、移載機、巻線機、専用5軸加工機、自動焼き嵌め装置、専用パレットチェンジャー等、顧客企業様の現場や使い勝手に合わせた機械を設計製作致します。複数台のケースでは生産管理システムやジョブの自動割当等のソフトまでを一環で開発致します。

アウトライン

社名の由来

弊社の社名は、**Japan Network**に由来しております。設立された当初の弊社の唯一の財産は日本中にいらっしゃる、企業や個人のお客様とのネットワークと僅かながらの技術力でした。私達はそういったお客様との繋がりを会社が存続する限り大事に育てながら商業の原則である相互利益を常に第一に考えられるように『ジェイネット』という名前に致しました。また世代が代わっても社員が名前の由来を考えた時に会社設立当事の思想に触れるようにとの思いもあります。

経営理念

1. 虚業を廃し、実業に専念する。
2. 社員、顧客の利益を相互に拡大する。
3. 人財を育成する。

行動指針

顧客、取引先を含む企業構成員の相互利益を追求する『付加価値を創造する優良企業』を目指す。

マーケティングポリシー

私たちは最良の技術力とサービスで市場と社会に貢献します。私たちはお客様の企業文化、工程を尊重し最も適した製品をご提供します。私たちは製品だけでなく、考えられる全ての技術と知見を投入します。私たちは技術力と提案力の向上を図り、未知の現場を創造します。私たちは人と企業の進化を常に心がけ、ものづくりの未来を構築します。

事業概要

ジェイコア・ジェイコアエンジン

ダイナミックツールモニター【ジェイコア】を中心に、画像を用いたアプリケーション全般を請け負っております。測定・アライメント・不良品判別・キズ、打痕検出等、ご相談させていただきます。お客様のご用途に合わせて光学系ハードから処理ソフト、アルゴリズムまで一環で製作致します。

金型・治工具

製品図面からの金型製作、治工具の設計製作を中心にコンシューマー製品から、半導体のような精密金型・精密治工具まで製作致します。

各種自動機械設計製作

現場工程自動化の設計製作を行います。お客様よりご希望を頂き、ご要求を元に図面を起こしてご承認いただき製作に入るのが一般的ですが、私たちは、現場を拝見して、最も最適と考えられるシステムをご提案致します。お見積仕様書をお出しするまでに一番力を注いでおります。

表面処理

製作する製品に機能性(耐摩耗・摺動性・離型性等)を持たせたい時に処理を行います。ライン製品ですが、お客様のニーズに合わせて製品ごとに全てレシピを変えて居ります。